



C A T A L O G 2 0 2 4



AMITIS

C A T A L O G 2 0 2 4

درباره ما

شرکت آمیتیس رنگ و رزین با بیش از ۱۵ سال تجربه در زمینه تولید انواع رنگ‌های صنعتی و پوشش‌های حفاظتی با هدف ارائه روش‌های نوین حفاظت سطوح در برابر خوردگی و ارتقاء سطح کیفی پوشش‌های حفاظتی در صنایع ایران عزیز، فعالیت تخصصی خود را بر روی طراحی و تولید انواع رنگ‌ها و پوشش‌های صنعتی متمرکز نموده است. این شرکت با گرد هم آوردن مدیران باتجربه این صنعت، بهترین متخصصین فارغ التحصیل از برترین دانشگاه‌های کشور، بروزترین ماشین‌آلات تولید و تجهیزات آزمایشگاهی و واردات و تهیه مستقیم مواد اولیه از برترین منابع جهانی و اخذ گواهی نامه مدیریت کیفیت ISO 9001 - 2015 و گواهی‌نامه تاییدیه دانش‌بنیان - نوآر از سوی معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری توانسته به عنوان یکی از برترین شرکت‌های سازنده رنگ‌های صنعتی و پوشش‌های حفاظتی مطرح گردد.

آمیتیس در سال ۱۳۸۸ با مجوز صنایع نوین از وزارت صنایع و معادن در شهرک صنعتی شمس آباد تهران در زمینی به مساحت ۴۰۰۰ مترمربع شروع به فعالیت نمود و در سال ۱۴۰۰ شروع به ساخت فاز دوم کارخانه در زمینی به مساحت ۳۰۰۰۰ مترمربع در شهرک صنعتی مامونیه نموده است و به لطف خداوند متعال تا پایان سال ۱۴۰۳ آماده بهره‌برداری خواهد شد.

آزمایشگاه QC و R&D شرکت آمیتیس رنگ و رزین از بهترین و مجهزترین آزمایشگاه‌های رنگ کشور است تا امکان انجام انواع آزمون‌های مربوط به محصولات در حضور نمایندگان مشتری فراهم باشد و در حال اخذ تاییدیه آزمایشگاه همکار استاندارد ISO-17025 است و این در حالی است که بارها محصولات شرکت آمیتیس رنگ و رزین توسط آزمایشگاه‌های مرجع مورد ارزیابی و تایید قرار گرفته است.

در حال حاضر تیم فنی و مهندسی شرکت آمیتیس رنگ و رزین با حضور فعال و ارزشمند منابع انسانی مجرب و جوان با رویکرد ارتقای کیفیت و افزایش بهره‌وری، با بررسی پوشش‌های جدید و با تلاش بی‌وقفه و بهره‌برداری از یافته‌های علمی، علاوه بر تولید انواع رنگ‌های صنعتی متداول نظیر اپوکسی، پلی‌پورتان، مقاوم حرارتی و ... موفق به طراحی و تولید محصولات جدید همراه با اخذ تاییدیه‌های فنی از مراکز معتبر مانند رنگ اپوکسی بدون حلال برای خطوط انتقال آب آشامیدنی و مخازن آن مطابق با استانداردهای AWWA C210 و BS 6920 و پوشش اپوکسی بدون حلال با کاربری سطوح خارجی خطوط لوله‌های مدفون مطابق با استاندارد BS EN 10289 و سیستم پوششی اپوکسی گلس فلیک با کاربری داخل مخازن بر اساس استاندارد NORSOK M-501 و پوشش اپوکسی پلی‌آمین Surface Tolerant با کمترین میزان آماده‌سازی سطح و پوشش‌های



به تاخیر انداز آتش و انواع رنگ‌های سطوح پلیمری و رنگ‌های آب پایه و دوستدار محیط زیست و سایر پوشش‌های خاص مورد نیاز در صنایع مختلف شده است.

با تکیه بر توانمندی‌های فوق‌الذکر، این شرکت در لیست تامین‌کنندگان مجاز وزارت نفت (لیست بلند وزارت نفت)، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران، شرکت توسعه صنایع پتروشیمی (پتروشیمی خلیج فارس)، شرکت ملی پتروشیمی، شرکت ملی گاز ایران، شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران، شرکت نفت مناطق مرکزی و جنوب، شرکت ملی و مهندسی و ساختمان نفت ایران، شرکت خطوط لوله و مخابرات ایران، شرکت مپنا، شرکت توگا، شرکت ملی مس ایران، توربین‌های گازی صنعتی خاورمیانه (OTC)، شرکت پتروشیمی پردیس، پتروشیمی مروارید، پتروشیمی زاگرس، پتروشیمی جم، پتروشیمی آریاساسول، پتروشیمی آلای‌مهستان، پتروشیمی دماوند، پتروشیمی آپادانا خلیج فارس، مخازن سبز پتروشیمی عسلویه، شرکت فراسکو عسلویه، پتروشیمی بندر امام، پتروشیمی مارون، پتروشیمی فجر، پتروشیمی نخل آسماری، پتروشیمی اروند، پتروشیمی خوزستان، پتروشیمی تبریز، پالایش نفت تهران، پالایش نفت اصفهان، پالایشگاه تبریز، پالایشگاه آبادان، پالایشگاه گاز بیدبلند، شرکت مهندسی مشاور مه‌آب قدس، شرکت تامین آب صفه، شرکت آب منطقه‌ای اصفهان، مهندسین مشاور زیستاب و زاینده آب، شرکت فولاد خوزستان، شرکت فولاد مبارکه اصفهان، شرکت فولاد هرمزگان، شرکت صنایع فولاد آلیاژی پاسارگاد، شرکت فولاد تکنیک، شرکت مهندسی فکور صنعت تهران، نیروگاه شهید رجایی، شرکت طراحی و ساختمان نفت و ... قرار دارد و با توجه به داشتن رزومه کاری قابل قبول، توانایی تولید انواع رنگ‌ها و پوشش‌های صنعتی و حفاظتی را دارا می‌باشد.



ISO 12944

ISO 12944 یکی از مهمترین استانداردهای بین‌المللی برای حفاظت از فولاد در برابر خوردگی توسط سیستم‌های رنگی محافظ است. استاندارد ISO 12944 برای کمک به مهندسان و کارشناسان خوردگی در اتخاذ بهترین شیوه در حفاظت از خوردگی فلزات، در ساخت و سازهای جدید در نظر گرفته شده است. ISO 12944 به تدریج جایگزین استانداردهای منطقه‌ای می‌شود تا به یک معیار جهانی واقعی در کنترل خوردگی تبدیل شود.

انتخاب مشخصات مطابق با ISO 12944 قابلیت‌های ذیل را برای مشتریان فراهم می‌کند:

- * اطمینان از اینکه حفاظت از خوردگی مشخص شده برای اهداف مورد انتظار مناسب خواهد بود.
- * یک نگرش واقعی برای انتخاب پوشش.
- * طراحی پوشش هدفمند و پایدار.
- * ماتریسی ساده از سیستم‌های پوششی جهت انتخاب.
- * یک استاندارد پذیرفته شده جهانی.

برای انتخاب یک سیستم پایدار از مراحل ذیل پیروی نمایید.

1. جهت انتخاب مناسب ترین طبقه بندی برای پروژه خود به جدول زیر مراجعه کنید.

محیط داخلی	محیط بیرونی	دسته بندی خوردگی و ریسک	دسته بندی‌های خوردگی
ساختمان‌های گرم شده با جو تمیز، به عنوان مثال دفاتر، مغازه‌ها، مدارس، هتل‌ها	-	Very low	Cl
ساختمان‌های بدون سیستم گرمایشی که در آن می‌توان تراکم ایجاد کرد، به عنوان مثال انبارها، سالن‌های ورزشی	اتمسفر با سطح آلودگی پایین، عمدتاً مناطق روستایی	Low	C2
اتاق‌های تولید با رطوبت بالا و برخی آلودگی هوا به عنوان مثال کارخانه‌های فرآوری مواد غذایی، کارخانه‌های شوینده، لبنیات	اتمسفر شهری و صنعتی، آلودگی دی‌اکسید گوگرد متوسط مناطق ساحلی با شوری کم	Medium	C3
کارخانه‌های شیمیایی، استخرها، کشتی ساحلی و کشتی‌سازی	مناطق صنعتی و ساحلی با شوری متوسط	High	C4
ساختمان‌ها یا مناطق با تراکم تقریباً دائمی و با آلودگی بالا	مناطق صنعتی با رطوبت بالا و جو تهاجمی و مناطق ساحلی با شوری بالا	Very high	C5
مناطق صنعتی با رطوبت شدید و جو تهاجمی	مناطق دریایی با شوری بالا و مناطق صنعتی با رطوبت شدید و اتمسفر تهاجمی و اتمسفرهای نیمه گرمسیری و گرمسیری	Extreme	CX

2. دوام سیستم‌های پوششی را در زیر انتخاب کنید.

ISO 12944 (بخش‌های 1 تا 8) چهار دوره زمانی را برای دسته‌بندی دوام در نظر می‌گیرد.

هر چه دوام بیشتر باشد، زمان برای اولین تعمیر و نگهداری طولانی‌تر است. توجه داشته باشید که محدوده دوام، محدود به (مختص) "زمان گارانتی" نیست.

Low Durability : Up To 7 Years

Medium Durability : 7 Years To 15 Years

High Durability : 15 Years To 25 Years

Very High Durability : More Than 25 Years



■ معرفی سامانه‌های رنگ بر روی فولادهای کربنی برای محیط خورنده C2

System No.	Priming Coat(s)				Subsequent Coat(s)	Paint System		Expected Durability				Amitis's Recommended Systems			
	Binder*	Type of Primer*	No. of Coats	NDFT* (μm)	Binder*	No. of Coats	NDFT* (μm)	LOW	MED	HIGH	VERY HIGH	Generic Name	Coating System	NDFT (μm)*	No. of Coats
A	AK	Misc.	1	50	AK	2	100		✓			Alkyd Primer	AMIKYD 213	50	2
												Alkyd Paint	AMIKYD 237	50	
B	AK	Misc.	1	60	AK	3	160			✓		Alkyd Primer	AMIKYD 213	60	3
												Alkyd Paint	AMIKYD 221	50	
												Alkyd Paint	AMIKYD 237	50	
C	EP	Misc.	1	70	EP,PUR	2	120			✓		Epoxy Primer	AMIPOX 313	70	2
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
D	EP	Misc.	1	80	EP,PUR	3	180				✓	Epoxy Primer	AMIPOX 313	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 321	50	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	

Surface preparation: Sa 2½ (ISO 8501-1)

* [Abbreviation] AK: Alkyd / EP: Epoxy / ESI: Ethyl Silicate / PUR: Polyurethane / Zn(R): Zinc Rich Primer Misc: Primers with miscellaneous types of anticorrosive pigments / NDFT: Nominal Dry Film Thickness

■ معرفی سامانه‌های رنگ بر روی فولادهای کربنی برای محیط خورنده C3

System No.	Priming Coat(s)				Subsequent Coat(s)	Paint System		Expected Durability				Amitis's Recommended Systems			
	Binder*	Type of Primer*	No. of Coats	NDFT* (μm)	Binder*	No. of Coats	NDFT* (μm)	LOW	MED	HIGH	VERY HIGH	Generic Name	Coating System	NDFT (μm)*	No. of Coats
A	AK	Misc.	1	80	AK	3	160		✓			Alkyd Primer	AMIKYD 213	80	3
												Alkyd Paint	AMIKYD 221	40	
												Alkyd Paint	AMIKYD 237	40	
B	EP	Misc.	1	80	EP,PUR	2	180			✓		Epoxy Primer	AMIPOX 313	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 321	50	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
C	EP	Zn(R)	1	70	EP,PUR	3	200				✓	Epoxy Primer	AMIZINC 302	70	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 321	80	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	

Surface preparation: Sa 2½ (ISO 8501-1)

* [Abbreviation] AK: Alkyd / EP: Epoxy / ESI: Ethyl Silicate / PUR: Polyurethane / Zn(R): Zinc Rich Primer Misc: Primers with miscellaneous types of anticorrosive pigments / NDFT: Nominal Dry Film Thickness



■ معرفی سامانه‌های رنگ بر روی فولادهای کربنی برای محیط خورنده C4

System No.	Priming Coat(s)				Subsequent Coat(s)	Paint System		Expected Durability				Amitis's Recommended Systems			
	Binder*	Type of Primer*	No. of Coats	NDFT* (μm)		No. of Coats	NDFT* (μm)	LOW	MED	HIGH	VERY HIGH	Generic Name	Coating System	NDFT (μm)*	No. of Coats
A	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	2	120	✓				Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	2
												Polyurethane	AMITHANE 638	40	
B	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	2	180		✓			Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	50	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
C	EP	Zn(R)	1	70	EP, PUR	3	200			✓		Epoxy Primer	AMIZINC 302	70	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	80	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
D	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	3	240			✓		Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	3
												Epoxy	AMIPOX 325	110	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
E	EP	Zn(R)	1	70	EP, PUR	3	260				✓	Epoxy Primer	AMIZINC 302	70	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	140	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
F	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	3	300				✓	Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	170	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	

Surface preparation: Sa 2½ (ISO 8501-1)

* [Abbreviation] AK: Alkyd / EP: Epoxy / ESI: Ethyl Silicate / PUR: Polyurethane / Zn(R): Zinc Rich Primer Misc: Primers with miscellaneous types of anticorrosive pigments / NDFT: Nominal Dry Film Thickness



معرفی سامانه‌های رنگ بر روی فولادهای کربنی برای محیط خورنده C5

System No.	Priming Coat(s)				Subsequent Coat(s)	Paint System		Expected Durability				Amitis's Recommended Systems			
	Binder*	Type of Primer*	No. of Coats	NDFT* (µm)		No. of Coats	NDFT* (µm)	LOW	MED	HIGH	VERY HIGH	Generic Name	Coating System	NDFT (µm)*	No. of Coats
A	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	3	240		✓			Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	100	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
B	EP	Zn(R)	1	75	EP, PUR	3	260			✓		Epoxy Primer	AMIZINC 301	75	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	125	
												Polyurethane	AMITHANE 638	60	
C	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	3	300			✓		Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	170	
												Polyurethane	AMITHANE 638	50	
D	ESI	Zn(R)	1	75	EP, PUR	3	320				✓	Silicate Primer	AMIZINC 709	75	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	185	
												Polyurethane	AMITHANE 638	60	
E	EP	Zn(R)	1	75	EP, PUR	3	320				✓	Epoxy Primer	AMIZINC 302	75	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	185	
												Polyurethane	AMITHANE 638	60	
F	EP	Misc.	1	80	EP, PUR	3	360				✓	Epoxy Primer	AMIPOX 412	80	3
												Epoxy Intermediate	AMIPOX 325	220	
												Polyurethane	AMITHANE 638	60	

Surface preparation: Sa 2½ (ISO 8501-1)
* [Abbreviation] AK: Alkyd / EP: Epoxy / ESI: Ethyl Silicate / PUR: Polyurethane / Zn(R): Zinc Rich Primer Misc: Primers with miscellaneous types of anticorrosive pigments / NDFT: Nominal Dry Film Thickness





Unit 22, No.107, Mollasadra Ave.,
Tehran, IRAN (+98)21 88372708-9

www.amitispaint.com
Info@amitispaint.com

